



UNI EN ISO 3834

Requisiti di qualità per la
saldatura per fusione dei
materiali metallici

Saldatura ISO 3834

ISO 3834 è lo standard dedicato alla saldatura e definisce linee guida utili per le attività di saldatura, sia per chi le esegue sia per chi le valuta.

Il processo di saldatura per fusione è largamente utilizzato per la realizzazione di molti prodotti industriali, dai più semplici ai più complessi. In alcune aziende esso rappresenta l'elemento distintivo della produzione con una forte influenza sia in termini economici che di qualità del prodotto.

Per le attività di saldatura, la qualità non può essere totalmente controllata sul prodotto, ma deve essere "costruita" nel prodotto: nasce da qui l'introduzione della norma ISO 3834 che definisce i "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici".

Il Sistema di Gestione della Qualità nelle saldature può essere integrato con il SGQ 9001 ottenendo benefici sia in termini di ottimizzazione della documentazione sia in termini di efficienza delle attività di audit.

La norma consente una definizione univoca delle caratteristiche della saldatura e mette a disposizione specifiche linee guida per le verifiche/qualifica dei fornitori di prodotti saldati.

La certificazione ISO 3834 è uno strumento utile per:

- definire e mantenere i requisiti di qualità per la saldatura;
- nell'ambito delle Direttive Europee (PED, CPR), costituisce "presunzione di conformità";
- si integra perfettamente all'interno dei SGQ secondo UNI EN ISO 9001 ed è propedeutica ai sistemi di controllo della produzione secondo EN 1090-1.

Con la certificazione, l'azienda è in grado di:

- soddisfare le richieste contrattuali sempre più diffusamente espresse in merito alla certificazione aziendale secondo questo standard nei settori impiantistico, di produzione energia, ferroviario ed edile (strutture);
- rispettare quanto previsto dal D.M. del 17/01/2018 ove si richiede esplicitamente ai costruttori la certificazione secondo la norma EN ISO 3834, diversamente è sufficiente che il costruttore dimostri la propria capacità di rispettare i requisiti della parte applicabile delle norme del gruppo EN ISO 3834.